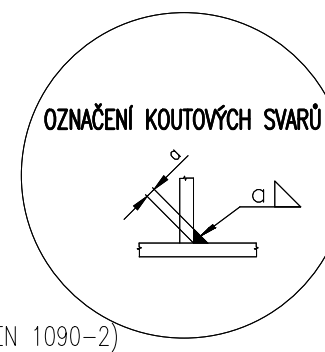
[illegible]

- SROUBY JAKOSTI 8 VŠECYCH SPOJE BUDU OPAŘENÝ PRŮJEDNÝ PODLOŽKOU
- VŠECKY SPOJENÍ MATERIAL BUDĚ POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVAR "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- **NEZDRAŽENÉ KOUTOVÉ SVARY $a \leq 4 \text{ mm}$**
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘÍPOJENÍ UZEMĚNÍ NAŘÍZÍ AŽ PO PŘÍPOJENÍ K ZEMINÍ SÍTI
- 100% SVAR BUDĚ KONTROLOVÁNÝ VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% KONTROLOVÁNÝ SVAR BUDĚ KONTROLOVÁNÝ MŮT MĚŘENÍ (VIZ. ČSN EN 1090-2)

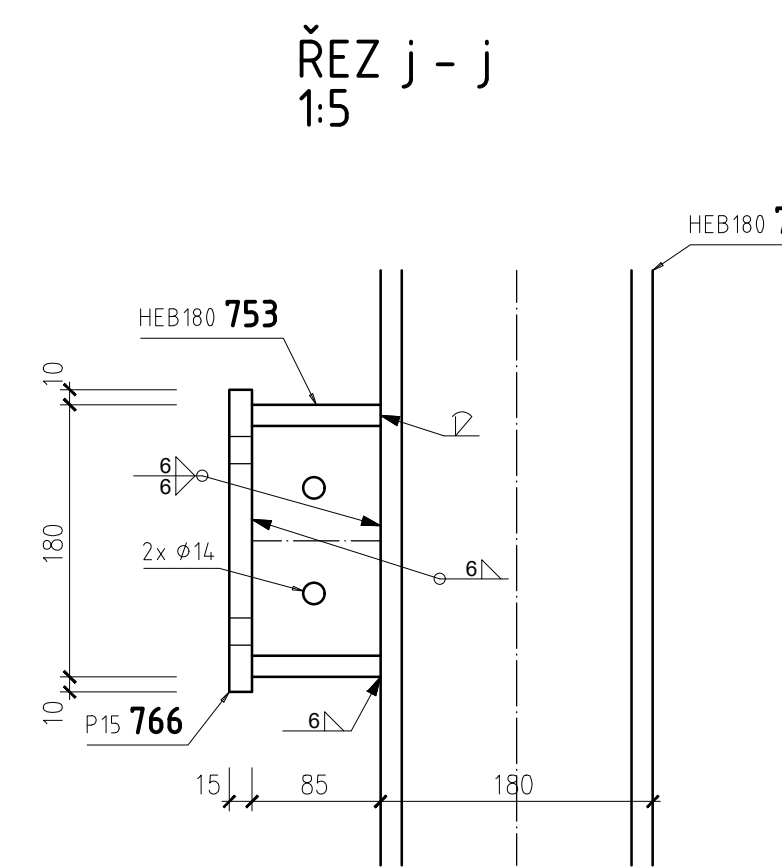


- KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POHLEDOVÉ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PŘEVEDE VÝROBCI)

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT VŠEJKÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VYPLYVAJÍCÍM Z TŘÍBY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠŤKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO KONSTRUKCE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTVENÉ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU POJITÝ KOTVENÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- POJITÍ MŮŽE VYZKÁZAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANIČKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE ČSN 1026-2

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZTEČ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

751	MATERIÁL OCELOVÉ KONSTRUKCE	TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2	ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
			TL. VRSTVY ZINKU	NDFT (ČSN EN ISO 12944-5)
	S355J2	"EXC2"	85 µm	- µm

[illegible]